



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ

РЕШЕНИЕ

ПО ОЦЕНКА НА ВЪЗДЕЙСТВИЕТО ВЪРХУ ОКОЛНАТА СРЕДА

№ 1-1/ 2011 г.

На основание чл. 99, ал. 2 и чл. 99а, ал. 3 от Закона за опазване на околната среда, чл.19, ал.1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда* и във връзка с чл. 31 от Закона за биологичното разнообразие, и чл. 39, ал. 4 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми и проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитени зони*,

ОДОБРЯВАМ

Осъществяването на инвестиционно предложение за „Преустройство на новоизграждащ се склад за метални изделия и метални конструкции в цех за горещо поцинковане” в имот № 011411 в местността „Капсида”, землището на гр. Куклен

Възложител: „ЮПИТЕР 05” ООД

Седалище: 4004 гр.Пловдив, Район южен, околоръстен път, кв. Коматев

Кратко описание на инвестиционното предложение:

Съгласно инвестиционното предложение се предвижда изграждане на цех за горещо поцинковане на различни метални детайли, изделия и части от конструкции от стомана и някои видове чугун (наричани по-нататък *”детайли или изделия”*), предназначени за промишленото, гражданското и пътно строителство, за бита и за други нужди. Капацитетът на инсталацията е 40 000 t/y готова продукция (поцинковани детайли, изделия или части от метални конструкции), при средночасово натоварване от 10 t/h поцинкована продукция и работа в две дневни смени по 8 часа, съответно при средногодишен ефективен фонд работно време 4000 часа, или средно 250 работни дни в годината. Максималната консумация на стомана за час е 9.550 тона.

Пълният цикъл на обработката на изделията включва няколко последователни операции, които условно могат да се обединят в три групи:

1. Подготвителни операции – групиране на детайлите в еднотипни партии и окачване на подвески за следващата химическа обработка във ваните.

От складовите площадките изделията се подават с мостовия кран или с мотокар в работната зона, оборудване с четирите броя стендове за окачване. На стендовете предварително са поставени подвески. Подвеските представляват метални греди дълги 13.5 m с голям брой куки от долната страна, на които се окачват детайлите или изделията за поцинковане. Окачването на последните става с използването на тел от въглеродна стомана (арматурно желязо). Заредените подвески се вземат с мостовия кран и поставят върху електрозадвижвана релсова транспортна количка, с която се прехвърлят в



помещението на *Участъка за предварителна обработка*. Максималното количество детайли или изделия, което може да се натовари на подвеската е 8 000 kg, нормално се работи с 3 000 - 5 000 kg товар.

2. Физико-химическа обработка на металните повърхности на изделията и детайлите за поцинковане (обезмасляване, байцване, промиване, флюсиране и сушене);

Предварителната обработка представлява повърхностно химическо третиране на детайлите или изделията за отстраняване на масла и железни окиси, както и нанасяне на солеви слой от флюси (т. нар. флюсиране) преди поцинковането. Тази подготовка се извършва в поредица от общо 10 броя, паралелно разположени метални вани (размери на всяка вана 13 000 mm дължина, 1 600 mm ширина и 3 200 mm дълбочина), облицовани с антикорозионно покритие от полипропиленови листове с дебелина 20 mm. Ваните са монтирани в бетонна яма (т. нар. „обваловка“) с киселиннорезистентна изолация. Ваните са както следва:

- 2 броя вани за обезмасляване, всяка с работен обем 60 m³, където се извършва киселинно обезмасляване във воден разтвор на фосфорна киселина;
- 5 броя вани за байцване, всяка с работен обем 60 m³, където от повърхността на изделията се отстраняват химически свързаните с металната основа корозионни оксидни продукти;
- 2 броя вани за промиване (изплакване) след байцване;
- една вана за флюсиране, с работен обем 60 m³, където се осигурява временна защита на почистената метална повърхност от окисляване до и по време на горещото поцинковане. След флюсирането детайлите се сушат в пет-позиционна хоризонтална камера, като за сушилен агент се използват отпадъчните горивни (димни) газове от пещта за поцинковане.

3. Операции на обслужване на цинковата вана (пещ за поцинковане), охлаждане и контрол на готовата продукция.

Нанасянето на защитното цинково покритие върху почистените и флюсирани стоманени детайли става чрез потапянето им във вана с разтопен цинк. За операцията съгласно ИП се предвижда подгреваема с природен газ пещ с размери на ваната 13000x1600x3200 mm (респективно с открита площ 20.8 m²). Количеството блок цинк, необходимо за първоначалното зареждане на ваната възлиза на около 450 t.

След приключване на поцинковането, с помощта на крана подвеската с детайлите се изважда от ваната и по монорелсовия път се придвижва до съседна площадка, където се поставя на стенд. Стендът изпълнява ролята на буферен склад, на който могат да престояват до четири броя траверси с поцинковани изделия, при което детайлите междуременно се охлаждат на въздух. За окончателното и бързо охлаждане, с цел запазване цвета и блясъка на поцинкованата продукция, подвеските могат с мостовия кран да се придвижат и потапят във вана с вода, след което да се транспортират в халето и поставят върху стендовете за разтоварване.

Допълнителните съоръжения към инсталацията са следните:

- система за аспирация и обработка на изпаренията от ваните, състояща се от смукателни тръби, колекторни газоходи, вентилатори, скрубери и комин;
- система за аспирация на цинковата ваната и очистване на газовия поток, състояща се от смукателен газоход и ръкавен филтър;
- участък за съхранение на отпадъчните солнокисели байц-разтвори, с цел предаването им за последваща обработка на лицензирана фирма, извън площадката на предприятието;



- участък за непрекъснато обезжелезяване на разтвори от флосирането (флюксомат) и неутрализация на разтворите от ваната за флосиране - бака-реактор с работен обем 1 m³;
- участък за съхранение на киселини - разполага се в затворено помещение и включва три броя киселиноустойчиви резервоари с вместимост по 30 m³, един за чистата и два за използваната солна киселина. Резервоарите ще бъдат снабдени с обща обваловка с киселино-устойчива хидроизолация и вместимост не по-малка от 90 m³.
- генератор за гореща вода - котелната инсталация с мощност от 2 500 kW, на база природен газ като гориво. Инсталацията ще работи целогодишно с променливо натоварване, което ще зависи от годишния сезон и нуждата от допълнителна топлина към ваните за подготовка на детайлите за поцинковане.
- газоразпределителна система за обекта за природна газ (метан);
- дизел-агрегат за аварийно захранване с проектната мощност 330 kW;
- компресор за сгъстен въздух с налягане 6-7 bar и капацитет до 500 Nm³/h.

Съгласно представената информация, инвестиционното предложение не засяга защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии и не попада в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие (ЗБР).

Теренът, предвиден за реализиране на инвестиционното предложение е разположен в масив 011, м. „Капсида“, имот № 011411, от землището на с. Куклен, общ. Куклен, представляващ обособена промишлена зона, с обща площ 25,112 дка.

Площадката отстои на около 3,3 км в западна посока от защитена зона „Река Чая“ с код BG0000194, за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, включена в списъка от защитени зони, приет с Решение № 122/2007 г. на Министерски съвет (ДВ бр. 21/2007 г.) и на 7,7 км от защитена зона „Добростан“, с код BG0002073 за опазване на дивите птици, обявена със Заповед № РД № 528/2010 г. на министъра на околната среда и водите (ДВ бр. 47/2010 г.).

Инвестиционното предложение подлежи на оценка за съвместимостта му с предмета и целите на опазване на защитената зона по реда на чл. 2, ал. 1, т. 1 от *Наредба за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони.*

поради следните **мотиви (фактически основания)**:

1. В представения доклад за ОВОС е разгледано съществуващото състояние на компонентите и факторите на околната среда и е направен анализ на очакваните въздействия от реализацията на инвестиционното предложение върху околната среда и здравето на хората. Идентифицирани са рисковите фактори. Заключение на експертите по ОВОС е, че инвестиционното предложение е допустимо и може да бъде одобрено, тъй като:
 - въздействието на емитираните замърсители по време на експлоатация върху компонентите на околната среда може да се класифицира като незначително, постоянно, възстановимо, с малък териториален обхват, с незначителен кумулативен ефект, под приетите национални и европейски нормативни изисквания и не предполага отрицателни въздействия върху здравето на хората, компонентите и факторите на околната среда;
 - на база анализа са предложени мерки, предвидени да предотвратят или намалят значителни вредни въздействия върху околната среда, както и план за изпълнение на тези мерки.



2. Въз основа на представените данни, в съответствие с чл. 99а, ал. 1 от ЗООС, се потвърждава прилагането на най-добри налични техники (НДНТ) за инсталацията за горещо поцинковане, поради следното:

- представена е информация за: консумацията на вода, на топлинна и електрическа енергии; количеството и вида на използваните суровини; вида и количествата на използваните опасни вещества; количеството и вида на вредните вещества, изпускани в атмосферния въздух, вкл. параметрите на изпускащите устройства; количеството и вида на вредните вещества в отпадъчните води и водните обекти; количеството и вида на образуванията от инсталацията производствени и опасни отпадъци;
- въз основа на горните данни считаме, че е представена информация за всички параметри на прилаганата техника, поради което може да се направи заключение за осигуряване прилагането на НДНТ.

3. Преценката за вероятната степен на отрицателно въздействие е, че инвестиционното предложение **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания и местообитания на видове, предмет на опазване в защитените зони, поради следното:

4.1. Реализацията на инвестиционното предложение ще се осъществи в промишлена зона от землището на с. Куклен, до която има следната инфраструктура – изградена транспортна инфраструктура – път II-86, Пловдив-Асеновград, водоснабдяването с вода за питейни нужди ще се осъществява от одобрено отклонение от водопровода на с. Крумово, за промишлени нужди ще се ползват води от сондажен кладенец в имота, битово-фекалните отпадъчни води ще се събират във водоплътна изгребна яма до изграждане на проектирания канализационен колектор на „В и К” ЕООД, газ ще се ползва от съществуваща газопроводна мрежа, електроенергията ще се осигурява от ЕВН-България от подстанция 110/20 кV, поради което не се очаква косвено отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в най-близко разположените защитени зони.

4.2. За реализацията на намерението се предлага съвременна инсталация за горещо поцинковане, отговаряща на всички изисквания за „най-добри налични техники” – като от двете прилагани в практиката алтернативни схеми - на алкално и киселинно обезмасляване, съгласно инвестиционното предложение се възприема схема с киселинно обезмасляване, при която се използват еднотипни (кисели) разтвори, което води до съкращаване на една операция на междинно промиване, което от своя страна води до намаляване на генерираните емисии и отпадъци.

4.3. Предвидено е да се монтират пречиствателни съоръжения (локална аспирация, мокри скрубери, ръкавни филтри и др. съоръжения) за пречистване на генерираните отпадъчни газове, осигуряващи концентрации на вредни вещества в изходящите отпадъчни потоци, отговарящи на норми за допустими емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферата.

4.4.С реализацията на инвестиционното предложение за изграждане на цех за горещо поцинковане се очаква промяна в нивата на генерираните шум и вибрации на промишлената площадка, но това няма да окаже значително отрицателно въздействие върху видовете в т.ч. птици, предмет на опазване в двете защитени зони, поради отдалечеността им.

4.5. Няма вероятност реализацията на инвестиционното предложение да доведе до косвено унищожаване или увреждане на природни местообитания и местообитания на видове или изменения в популациите на видовете, предмет на опазване в защитена зона BG0000194 „Река Чая”, предвид факта, че не се предвижда генериране на промишлени отпадъчни води, което няма да провокира замърсяване на подземни и повърхностни води в района на площадката.

4.6. Различните по вид и количества генерирани отпадъци от строителството и експлоатацията на инсталацията за горещо поцинковане ще бъдат събирани и третирани в съответствие с нормативната уредба по управление на отпадъците, като не се предвижда депониране на отпадъци на промишлената площадка, при тези условия не се очаква значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитените зони.

5. С писмо изх. № 04-09-302/11.11.2010г. Министерството на здравеопазването дава положителна оценка на доклада за ОВОС, като няма предложения и забележки.

6. По време на изготвяне на документацията по ОВОС са проведени консултации със заинтересовани лица. Осигурен е обществен достъп до доклада за ОВОС и приложената към него информация по чл. 99а, ал. 1 от ЗООС. Проведена е среща за обществено обсъждане. Представен е протокол от срещата и становище на възложителя по предложенията и препоръките. Не са изразени мнения и не са постъпили писмени възражения срещу реализацията на намерението.

7. Със свое Решение I-1/2011 г. от 26.01.2011 г., Висшият експертен екологичен съвет предлага да бъде одобрено осъществяването на инвестиционното предложение.

и при следните условия:

I. За фазата на проектиране :

1. Да се предвиди изграждането на площадки за временно съхраняване на отпадъците, които ще се образуват при реализацията на инвестиционното предложение, като площадките да бъдат съобразени с изискванията на Приложение 2 от *Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци* (приета с ПМС №53 от 1999г., обн., ДВ, бр.29 от 1999г.).
2. Да се подадат документи за класификация на отпадъците, които ще образуват при строителството и експлоатацията на инсталациите и съоръженията, включени в инвестиционното предложение, по реда на *Наредба № 3/2004г. за класификация на отпадъците*.
3. Да се изготви фирмена програма за управление на отпадъците.
4. Да се подаде заявление по реда на Закона за водите, за получаване на разрешение за водоползване от сондажен кладенец.
5. Да се представи/ят окончателен/ни договор/и с ВиК оператор/и за водоснабдяване на обекта и за отвеждане на битово-фекалните отпадъчни води към градска канализационна система.
6. Към условията за собствен мониторинг да се предвидят следните изисквания, които да се съгласуват с РИОСВ – Пловдив и ИАОС:
 - мониторинг на емисиите на вредни вещества в атмосферния въздух;
 - мониторинг на подземни води, в т.ч. от тръбен кладенец сондаж „Юпитер ТК”.
7. Възложителят/операторът следва да подаде заявление за издаване на комплексно разрешително за експлоатацията на инсталацията, към която да се приложат информацията, издадените документи и актове по т.т.2 – 5 и информацията по т.6. Информацията в заявлението да съответства на стойностите и показателите за НДНТ, както са описани в представената оценка по чл. 99а, ал. 1 от ЗООС .
8. Операторът, следва да подаде уведомление за класификация по чл. 103 от ЗООС и чл. 3 от *Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и за ограничаване на последствията от тях до министъра на околната среда и водите* (с копие до РИОСВ – Пловдив).



II. Преди започване на строителството и преди въвеждане в експлоатация:

9. Да се съгласува с кмета на община Куклен маршрута за транспортиране и инсталацията/съоръжението за третиране на строителните отпадъци, които ще се образуват при реализацията на проекта.
10. Да се изготви схема за събиране, временно съхраняване и транспортиране на отпадъците, образувани при строителството и експлоатацията на обекта, която да отговаря на нормативните изисквания по управление на отпадъците.
11. преди започване на дейността и/или въвеждане в експлоатация на новите съоръжения и инсталации операторът да изготви собствена оценка за възможни случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и за причинени екологични щети, със съдържание, съгласно приложение № 1 на наредба № 1 от 29.10.2008 г. за вида на превантивните и оздравителни мерки в предвидените от Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение (обн. ДВ бр. 96/07.11.2008г.) и да я представи в РИОСВ – Пловдив.

III. По време на експлоатацията и извеждане от експлоатация:

12. Експлоатацията на инсталацията да се извършва в съответствие с условията на комплексното разрешително.
13. Образуваните на обекта отпадъци да се предават, въз основа на сключени писмени договори, на лица, притежаващи съответното разрешение за дейности с отпадъци или регистрационен документ по чл. 12 от Закона за управление на отпадъците или комплексно разрешително.

IV. Приложение: План за изпълнение на мерките по чл. 96, ал. 1, т. 6 ЗУОС.

№	МЕРКИ	ПЕРИОД НА ИЗПЪЛНЕНИЕ	РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПЪЛНЕНИЕТО
	Атмосферен въздух		
1.	Омокряне на временните транспортни подходи без твърда настилка, при необходимост.	По време на строителството	Ограничаване емисиите от прах
2.	Недопускане работата на инсталациите за разтапяне на битуми (при подготовка на асфалтови смеси) след приключване на работа, за да се избегне ненужно замърсяване на въздуха с въглеродороди.	По време на строителството	Ограничаване емисиите от въглеродороди
	Отпадъци		
1.	Образуваните отпадъци да се събират отделно и съхраняват на временни площадки до своевременно извозване и предаване за обезвреждане на физически или юридически лица, притежаващи разрешение за дейността по чл. 37 на ЗУО, регистрационен документ или КР	По време на строително-монтажните дейности	Управление на отпадъците в съответствие със ЗУО
2.	Използване на технически изправни транспортни средства за транспортиране на опасни отпадъци на територията на строителната площадка	По време на строително-монтажните дейности	Предотвратяване на разпиляване на отпадъци



3.	Използване на технически изправни транспортни средства за транспортиране на опасни отпадъци на територията на промишлената площадка Транспортиране на опасни отпадъци само в затворени метални контейнери.	По време на експлоатацията	Предотвратяване на разпиляване на отпадъци
Шум			
1.	Да се предвидят шумозаглушители за вентилаторите, разположени извън производственото хале;	По време на експлоатацията	Ограничаване на шумовата емисия на използваните машини и съоръжения при експлоатация на инсталацията
2.	След въвеждане на новия цех в експлоатация, да се проведат измервания на шума за определяне на нивото на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда съгласно утвърдената от МОСВ Методика за определяне на общана звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне на нивото на шума в мястото на въздействие;	По време на експлоатацията	Контрол на имисионните нива на шум в място на въздействие

Настоящото решение се отнася само за инвестиционното предложение, което е било предмет на извършената ОВОС по реда на Закона за опазване на околната среда. При разширение или изменение на това инвестиционно предложение възложителят трябва да уведоми своевременно МОСВ или РИОСВ – Пловдив във възможния най-ранен етап.

На основание чл. 99, ал. 8 от Закона за опазване на околната среда решението по ОВОС губи правно действие, ако в срок 5 години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

При промяна на възложителя новият възложител съгласно чл. 99, ал. 7 от Закона за опазване на околната среда задължително трябва да уведоми МОСВ.

При констатиране неизпълнение на условията и мерките в решението по ОВОС виновните лица носят отговорност по чл. 166, т. 2 от Закона за опазване на околната среда.

Заинтересуваните лица могат да обжалват решението по реда на Административнопроцесуалния кодекс в 14-дневен срок от съобщаването му.

Дата: 04.02.2011 г.

МИНИСТЪР:

НОНА КАРАДЖОВА

