

Представено от „София Мед” АД уведомление за инвестиционно предложение за „Реконструкция и модернизация на „Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка 93.1 m³”

Във връзка с представено от „София Мед” АД уведомление за инвестиционно предложение за „Реконструкция и модернизация на „Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси с общ обем на ваните за обработка 93.1 m³” и съгласно изискванията на чл.5, ал. 1 на *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействие върху околната сред*, МОСВ информира за следното:

I. По отношение на изискванията на глава шеста, раздел трети на Закона за опазване на околната среда (ЗООС):

Съгласно представената информация, инвестиционното предложение е свързано с обособяване на нова линия на производство на листа и ленти с фосфатни покрития. Фосфатирането ще се извършва във вани, чрез потапяне на лентите в слабо кисел разтвор на соли на фосфорната киселина. Процесът обхваща следните видове дейности:

- произведената готова лента /която ще се фосфатира/ след студеното валцоване, която е под формата на рулон, чрез размотаващ барабан се размотава по дължина;
- размотаната лента от размоталката преминава през вана за почистване - обезмасляване във воден разтвор на Ridoline /сол на сярна киселина/, след което се изплаква - измива с вода;
- измитата лента преминава през вана за активиране /сенсibiliзиране/ в разтвор на Fixodin /сол на фосфорна киселина/;
- от ваната за активиране, лентата преминава през вана за фосфатиране в разтвор на Granodin /сол на фосфорна киселина/;
- след фосфатирането, лентата се измива с вода и подсушава;
- подсушената фосфатирана лента се намотава на рулон чрез намотаващ барабан /намоталка/.

Тези дейности ще се осъществяват в няколко вида съоръжения, които ще бъдат в една поточна комплексна линия, работеща на непрекъснат цикъл. Тя ще се състои от размоталка, вана за обезмасляване, промивни вани, вани за активиране и фосфатиране, както и намоталка.

Общият обем на работните вани /за активиране и фосфатиране/ е 13,6 m³, като разтворите в тях ще заемат до 1/3 от обема им.

За целите на инвестиционното предложение се предвижда двете консервационни вани с общ обем 13,6 m³, в които ще се извършват основните процеси /обезмасляване, активиране и фосфатиране/, да бъдат преместени от Тръбопрофилно производство във Валцово производство.

Реконструкцията на съществуващата Инсталация за повърхностна обработка на метали включва и окомплектоване на ваните със спомагателни съоръжения - размоталка, 2 водопромивни вани и намоталка. По този начин ще се формира комплексна поточна линия за фосфатиране на ленти, която ще работи със скорост 5 m/min.

Отчитайки всичко гореизложено, МОСВ уведомява, че намерението самостоятелно попада в обхвата на т. 4, буква „д“ от Приложение № 2 на Закона за опазване на околната среда и следва да се разглежда като изменение на дейност по

Приложение № 1 на същия закон. Съгласно чл. 93, ал. 1, т. 3 от ЗООС, инвестиционното предложение подлежи на преценяване на необходимостта от извършването на ОВОС. На основание чл. 94, ал. 1, т. 1 от ЗООС, компетентен орган за произнасяне с решение е министърът на околната среда и водите.

II. По отношение изискванията на глава седма, раздел втори на ЗООС – „Комплексни разрешителни“:

Намеренията на възложителя са свързани с промяна в работата на инсталацията за повърхностна обработка на метали по комплексно разрешително № 142/2006 г. (актуализирано с Решение №142-Н0-И0-А1/2009 г.), по смисъла на § 1, т. 40 или т. 41 на допълнителните разпоредби на ЗООС.

Копие на писмото е изпратено до Изпълнителна агенция по околна среда и РИОСВ – София.

/отговорено от МОСВ на 02.04.2012 г./